



ACTA DE ENTREVISTA PERSONAL PROCESO CAS N° 127-2019-DP

En la Oficina del Programa de Asuntos Penales y Penitenciarios y siendo las 09:30 horas del 23 de agosto del año 2019, se reunieron los miembros del Comité de Selección del Proceso CAS N° 127-2019-DP, designados por la Jefa de la Oficina de Gestión y Desarrollo Humano.

El secretario Carlos Eduardo Fernández Millán fue reemplazado por su suplente el señor Piero Efraín Villena Escalante, por encontrarse de viaje de comisión de servicios.

Siendo las 09:30 horas se presentó a la entrevista personal el postulante, obteniendo el siguiente resultado.

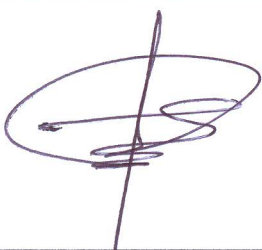
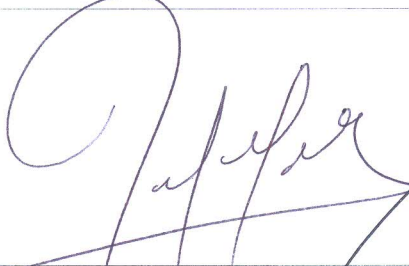

N°	Postulantes (Apellidos y Nombres)	Puntaje
1	EDGAR SEBASTIAN VILLAGOMEZ ORE	17

Luego de concluida la entrevista, el Comité de Selección preparó el Cuadro Comparativo - Resultado Final que se adjunta a la presente Acta.

En consecuencia, el Comité de Selección acuerda lo siguiente:

1. Declarar como **GANADOR a VILLAGOMEZ ORE EDGAR SEBASTIAN**, al haber ocupado el primer lugar según el Cuadro Comparativo que se adjunta.
2. Que, el Secretario remita el expediente del Proceso CAS N° 127-2019-DP, a la Oficina de Gestión y Desarrollo Humano, a fin de que realice los trámites pertinentes para la suscripción del Contrato.

En señal de conformidad firman los miembros del Comité de Selección, siendo las 10:30 horas del 23 de agosto del 2019.

		
Kike Angel Mucha Montoya Representante de la OGDH Presidente	Piero Efraín Villena Escalante Representante de la Dependencia Usuaria Secretario - Suplente	Paul Waldo Chavez Montoya Representante de Secretaría General Tercer Miembro

